

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 001/2023 |**  
**CONTRATADA: Catfelli Design Comércio**  
**Ltda, CNPJ. 44.460.306/0001-04.**

**ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LAJES**

**APAMI - ASSOCIAÇÃO DE PROTEÇÃO E ASSISTÊNCIA À MATERNIDADE E A INFÂNCIA DE LAJES**

---

EXTRATO DO CONTRATO Nº 001/2023.

CONTRATANTE: Associação de Proteção e Assistência à Maternidade e à Infância De Lajes - APAMI, CNPJ nº.

CONTRATADA: Catfelli Design Comércio Ltda, CNPJ.

OBJETO: Aquisição Gradual de Equipamentos e Materiais Permanentes listados no Termo de Referência (Anexo I), com a finalidade de atender as necessidades desta instituição no desempenho de suas atividades, tudo em conformidade com a legislação vigente.

Valor Global: R\$ ,00 (três mil, trezentos e sessenta reais).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Elemento de Despesa: - Equipamento e Material Permanente.

Emenda Parlamentar: 39170010 - OGU.

Prazo de Vigência: 20/07/2023 a 29/12/2023.

Lajes/RN, 20 de julho de 2023.

**MARIA JOSÉ DE PAIVA SILVA**

Presidente da APAMI

Contratante

***CATFELLI DESIGN COMÉRCIO LTDA***

CNPJ.

Contratado